

Gliwice, 9 stycznia 2019

ZAPYTANIE OFERTOWE NA ODZIEŻ ROBOCZĄ NA KURSY SPAWALNICZE

- 1. Nazwa i numer projektu:** Kwalifikacje spawacza od ręki nr POWR.11.03.00-24-0341/17
- 2. Beneficjent:** Zakład Doskonalenia Kadr KOMAG Sp. z o.o.
- 3. Okres realizacji projektu:** 1.01.2019 – 31.12.2020
- 4. Tryb wyboru wykonawcy usługi:** zasada udokumentowania rozeznania rynku (powyżej 20 tys. zł netto i poniżej 50 tys. Zł netto)
- 5. Wspólny Słownik Zamówień (CPV):**

35113400-3 Odzież ochronna i zabezpieczająca

- 6. Miejsce realizacji zamówienia:** Gliwice, ul. Łużycka 16

- 7. Grupa docelowa projektu:**

60 osób fizycznych, które w chwili przystąpienia do projektu mają ukończone 18 lat, mieszkających, uczących się lub pracujących w województwie śląskim, które z własnej inicjatywy poza godzinami pracy chcą uzyskać wiedzę i umiejętności w zakresie spawania.

- 8. Przedmiot zapytania ofertowego:**

Przedmiotem zapytania ofertowego jest zakup i dostawa odzieży roboczej na kursy spawania MAG podstawowy i ponadpodstawowy (30 osób) oraz TIG podstawowy i ponadpodstawowy (30 osób)

A. Ubranie robocze - bluza i spodnie (60 sztuk)

Ubranie robocze - komplet - bluza plus spodnie do pasa - wykonane z tkaniny bawełnianej o składzie 100 % bawełna, trudnopalna, gramatura 310 g/m².- Ubranie winno posiadać bardzo wysokie parametry ochrony – spełniać wymogi KLASY 2 A1+A2- Zastosowanie: do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych. CHARAKTERYSTYKA:- profesjonalne szycie- estetyka wykonania – podwójne szwy oraz liczne solidne ryglówki na zakończeniach szwów wzmacniające dodatkowo miejsca szczególnie narażone na rozerwanie- bluza – dwie kieszenie z patkami na wys. klatki piersiowej, zapinana na zatrzaski osłonięte listwą - spodnie – dwie kieszenie skośne wpuszczane plus kieszeń „calówka”, zapinane na zatrzaski- odpowiednio dobrana szerokość karczka do wykonania pod nim nadruku na właściwej wysokości- bardzo niska kurczliwość, nawet po wielokrotnym praniu- stabilność koloru- wysoka ilość cykli prania – max.x 50, CERTYFIKAT UNII EU, klasyfikacja: CE Kategoria II. Spełnia wymagania dyrektywy 89/686/EWG oraz najnowszych norm:EN ISO 11611:2007, PN-EN ISO 11611:2009, EN ISO 13688:2013

B. Buty robocze typu trzewik (60 sztuk)

Trzewik ochronny z metalowym podnoskiem, typu spawalniczego. Konstrukcja cholewki powinna być wyposażona w zewnętrzny język, zabezpieczający przed dostaniem się odprysków do wnętrza obuwia. Bezpieczna sprzączka winna umożliwiać szybkie rozpięcie paska.- cholewka ze skór naturalnych tłoczonych, metalowy podnosek, winna być zakończona wygodnym miękkim kołnierzem- podeszwa dwuwarstwowa pu/pu o zróżnicowanej gęstości, montaż przez bezpośredni wtrysk, odporna na olej, benzynę i inne rozpuszczalniki organiczne, chroniąca przed bezpośrednim poślizgiem - src, absorber energii w pięcie. Rozmiary 38-47 Certyfikat CE Kat. II kat. ochrony S1 SRC EN ISO 20345: 2011

C. Fartuch spawalniczy (20 sztuk)

Skórzany fartuch ochronny wykonany z jednego kawałka skóry - dwoiny bydlęcej. Szelka i pasek wykonany z solidnej skóry bydlęcej krytej (licowanej). Utrzymywany szelką z dziurkami regulacyjnymi zakładaną na szyję, i zapinany z tyłu za pomocą paska z dziurkami regulacyjnymi. Szelki i pasek zapinane na klamry metalowe, forma zapięcia umożliwia regulację długości czynnej fartucha i obwodu pasa. Połączenia szelek do części zasadniczej fartucha oraz połączenia zapięć metalowych wykonano przy użyciu nitów metalowych. Zabezpiecza użytkownika przed działaniem czynników minimalnego ryzyka, przed działaniami czynników mechanicznych, których skutki są powierzchniowe. CE kat. I PN-EN ISO 13688:2013 Tylko minimalne ryzyko

D. Przyłbica spawalnicza (20 sztuk)

Przyłbica spawalnicza z polimeru, wymiary osłony wewnętrznej plastikowej: 120x100 mm, wymiary szybki zewnętrznej przezroczystej: 90x110 mm, wymiary szklanego filtra zewnętrznego, wymiary szklanego filtra zewnętrznego DIN 11: 90x110 mm, tryb szlifowania, waga całkowita max. 350 g, uchylna klapka ochronna, regulowane nagłowie.

E. Rękaw spawalniczy (20 sztuk)

Rękaw skórzany.- skóra bydlęca dwoinowa - górne mocowanie na rzemienie- przy nadgarstkach dodatkowe zapięcie na rzep- wyposażony w klamrę umożliwiającą regulację i dopasowanie do ręki- spełnia wymagania norm EN11611 i EN13688, kat. II

F. Rękawice MAG (180 sztuk)

Rękawice spawalnicze z wysokogatunkowej dwoinowej skóry bydlęcej z bawełnianą podszewką termiczną chroniącą dłoń przed podwyższoną temperaturą i promieniowaniem cieplnym

G. Rękawice TIG (180 sztuk)

Rękawice spawalnicze wykonane w części chwytnej z jednego kawałka miękkiej, cienkiej i wysokogatunkowej skóry licowej.

H. Czepek spawalniczy (60 sztuk)

Zapewnia dodatkową ochronę głowy podczas kontaktu z wnętrzem przyłbicy podczas noszenia lub nieoczekiwanego uderzenia w głowę.

I. Okulary ochronne (60 sztuk)

Okulary ochronne- Gogle spawalnicze z okrągłymi szybkami.- 1 klasa optyczna szybek ochronnych zamontowanych z dwóch stron filtra- klasa optyczna filtra 2- odchylane filtry optyczne z dużymi uchwytami zapewniające wygodę użytkownika- elastyczny pasek mocujący z możliwością regulacji- na bokach małe wypukłe otwory zapobiegające parowaniu wewnątrz gogli- przeznaczone do ochrony wzroku i części twarzy przed szkodliwym promieniowaniem i zgorzeliną przy spawaniu, spawaniem gazowym, lutowaniem i cięciem- zapewniają ochronę przed małymi odpryskami ciał stałych o energii uderzenia do 45 m/s (F)- spełniają wymagania norm EN175, EN166 oraz EN169, kat. II

J. Szklła ochronne antyodpryskowe do przyłbic spawalniczych 120 x 100 (255 sztuk)

K. Szklła ochronne antyodpryskowe do przyłbic spawalniczych 90 x 110 (1200 sztuk)

Zamówienie realizowane będzie jednorazowo w przypadku części C,D,E,F,G,H,I, J, K w styczniu/lutym 2019 oraz oddzielnie na każdą z 6 edycji kursów podstawy i ponadpodstawy w przypadku części A i B w terminie styczeń 2019 – listopad 2020.

Wykonawca gwarantuje niezmienność cen wskazanych w formularzu oferty przez cały okres obowiązywania umowy.

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany liczby edycji kursów i liczby uczestników, a tym samym ostatecznej ilości sztuk wskazanej w zapytaniu.

Warunkiem udziału w postępowaniu jest przedłożenie formularza ofertowego stanowiącego załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.

9. Kryterium wyboru ofert:

Warunkiem formalnym wyboru oferentów jest przedłożenie kompletu dokumentów wymaganych w punkcie 8 (ocena 0 – nie spełnia, 1 – spełnia). Oferty, które spełnią wymóg kompletności zostaną ocenione zgodnie z kryterium ceny: waga 100%.

W celu wyboru najkorzystniejszej oferty, Zamawiający będzie się posługiwał następującym wzorem:

Kryterium cena:

P min

$A_n = \frac{P_{\min}}{P_n} \times 100 \text{ pkt.}$

P n

A_n – liczba punktów przyznanych ofercie podlegającej ocenie za kryterium cenowe

P min – cena minimalna wśród ważnych ofert

P n – cena zaproponowana przez Wykonawcę

Cena powinna obejmować wszystkie koszty związane z realizacją usługi, w tym podatki i koszt dostawy przedmiotu zamówienia do siedziby Zamawiającego.

10. Termin i miejsce składania ofert

Prosimy o składanie oferty (osobiście, e-mailem lub pocztą) do **dnia 16 stycznia 2019 r. do godz. 9.00** zgodnie z załączonym formularzem oferty w Biurze Projektu.

Zakład Doskonalenia Kadr – KOMAG sp. z o.o.

Ul. Łużycka 16

44-101 Gliwice

Tel. 32/ 237 48 20

e-mail: spawacz@zdk-komag.pl

Osoba do kontaktu: Justyna Juroszek – koordynator projektu

11. Upublicznienie

Zapytanie ofertowe zostało opublikowane na stronie www.zdk-komag.pl zakładka „Projekty unijne”.

Załączniki:

Załącznik 1 Formularz oferty